



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: [info@stanok-rf.ru](mailto:info@stanok-rf.ru), <http://stanok-rf.ru>

Технико-коммерческое предложение  
**Автоматический двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок**  
**Metal Master MSK-400 E**



### 1. Характеристики станка

Напряжение (В) 380  
Мощность главного двигателя (кВт) 4  
Мощность насоса системы охлаждения (кВт) 0,04  
Мощность гидравлической станции (кВт) 1,5  
Емкость бака СОЖ (л) 50  
Емкость бака гидравлической станции (л) 50  
Скорость реза (м/мин) 20-80  
Размеры ленточного полотна (мм) 4700x34x1,1  
Тип зажима Гидравлический  
Точность подачи заготовки, мм  $\pm 0,2$   
Резание заготовки под углом (град) 90  
Рабочая высота стола (мм) 650  
Режущая способность:  
90° (мм) кругляк - 400; квадрат - 400x400  
Размеры станка (Д x Ш x В) (мм) 2300x2180x1850  
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В) (мм) 2400x2280x1950  
Масса станка и линии (брутто/нетто) (кг) 1400/1600

## 2. Описание

Станок Metal Master MSK 400 E является автоматическим двухколонным горизонтальным ленточнопильным станком. Данная модель предназначена для автоматической обработки различного вида труб, профилей и сплошных заготовок под углом 90° и максимальным сечением 400х400 мм. Система управления позволяет полностью автоматизировать рабочий цикл:

Зажим заготовки в тисках;

Подвод заготовки на заранее заданную величину;

Опускание пильной рамы;

Подъем пильной рамы на заранее заданную высоту;

Перемещение пильной рамы осуществляется по 2 вертикальным колоннам. Главная особенность данной конструкции – высокая надежность и долговечность. Благодаря высокой жесткости конструкции, полной автоматизации и широким технологическим возможностям данный станок идеально подходит для непрерывной работы в условиях средне- и крупносерийных производств.

Основные преимущества:

Работа в автоматическом режиме;

Управление количеством и длиной разрезаемых заготовок;

Сохранение до 5 программ резки;

Автоматическая подача заготовки в зону резания при помощи тисков;

Плавная регулировка частоты вращения ленточного полотна.

Комплектация:

Подающая линия;

Биметаллическое ленточное полотно;

Устройство пакетной резки;

Электроавтоматика Schneider;

Панель управления с сенсорным экраном;

Инструкция по эксплуатации на русском языке.

## 3. Условия поставки

|                    |                                                                                             |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Цена               | на сайте, с учетом НДС                                                                      |
| Условия оплаты     | 100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета                    |
| Наличие            | Уточнять перед оплатой                                                                      |
| Срок поставки      | В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка) |
| Самовывоз          | Московская обл. г. Долгопрудный                                                             |
| Доставка до адреса | Транспортными компаниями за счет Покупателя                                                 |
| Гарантия           | 12 месяцев                                                                                  |
| ПНР                | Без ПНР снимается с гарантии. Цена зависит от региона.                                      |
| Срок действия ТКП  | 7 дней                                                                                      |

С уважением,

Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев